

Tabelle 1:
Ergebnismatrix des Eignungstests einer Prüferin/eines Prüfers (mindestens 10, maximal 20 Schwellenschätzungen)

Prüferin/Prüfer Name/ID				Geburtsdatum: Geschlecht:		Geruchsstoff: n-Butanol <input type="checkbox"/> H ₂ S <input type="checkbox"/>												Z _{ITE}	y _i nmol/mol	log ₁₀ y _i	
Nr.	Datum	Durchgang ⁴ / Zeit	Prüfgas μmol/mol	Anzahl Null- proben	Fehler Null- proben	Verdünnungsstufen										Z _{ITE}	y _i nmol/mol	log ₁₀ y _i			
						8192	4096	N ⁵	2048	1024 ⁶	N	512									
1	15.04.07	10:08	59,8	2	-	8192	4096	N ⁵	2048	1024 ⁶	N	512						1448	41,3	1,6159	
2																					
3																					
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
...																					
20																					
															\bar{y}_{ITE}						
															S _{ITE}						
															NFB %	$10^{\bar{y}_{ITE}}$ nmol/mol	$10^{S_{ITE}}$				
Auswahlkriterium															NFB ≤ 20%	$20 \leq 10^{\bar{y}_{ITE}} \leq 80^7$	$10^{S_{ITE}} \leq 2,3$				

⁴ Durchgang – fortlaufende Nummerierung der Schwellenschätzung, die an einem Tag durchgeführt wurden.
⁵ Nullprobe
⁶ Ein graues Feld bedeutet im Beispiel, dass Geruch festgestellt wurde.
⁷ Gilt nur für n-Butanol.

Tabelle 2:
Zusammenfassung der Ergebnisse der Eignungstests der Prüferinnen und Prüfer

Geruchsstoff: n-Butanol <input type="checkbox"/> H ₂ S <input type="checkbox"/>										
Prüferin/Prüfer				berücksichtigte Schwellenschätzungen (S.)						
Name	ID	Geburtsdatum	Geschlecht	Datum erste S.	Datum letzte S.	Anzahl der S.	$10^{\bar{y}_{ITE}}$ nmol/mol	$10^{S_{ITE}}$	NFB %	

Tabelle 3:
Laboreignung (sensorische Gesamtqualität)
(mindestens 10 Prüfergebnisse aus den letzten 12 Monaten)

Geruchsstoff: n-Butanol <input type="checkbox"/> H ₂ S <input type="checkbox"/>							
Nr.	Datum/Zeit	Nennung der beteiligten Prüferinnen/Prüfer	Prüfgas μmol/mol	NFB %	$\bar{Z}_{ITE,pan}$	y_i nmol/mol	$\log_{10} y_i$
1							
2							
...							
10							
						\bar{y}_w	
						s_r	
Auswahlkriterium				$r \leq 0,477$		R	
				$A_{od} \leq 0,217^8$		A_{od}	
				$NFB \leq 20\%$			

⁸ Gilt nur für n-Butanol.